

Kernkompetenz Blechbearbeitung

Ihr kompetenter und zuverlässiger Partner für die komplette Blechbearbeitung. Wir sind ein Unternehmen der Elkuch Gruppe und verfügen über grosse Erfahrung rund um das Thema Blech mit Schwergewicht auf Laserschneiden und Stanzen.

Ob Laserschneiden, Abkanten, Schweiessen, Pulverbeschichten, Montieren oder vieles mehr – bei uns sind Sie genau richtig. Kombiniert mit unserer Motivation, Flexibilität und Kompetenz bieten wir Ihnen ein leistungsfähiges Gesamtpaket für die Produktion von qualitativ hochstehenden Blechprodukten und Baugruppen.

Nutzen Sie das Know-how von Elkuch Normex
Anbei Ihre wichtigsten Vorteile bei uns :



Unser Team ist bestens organisiert und bietet Ihnen den gewünschten Service



Höchste Qualität zu günstigen Konditionen dank hohem Automatisierungsgrad



Ein grosser Maschinenpark garantiert hohe Kapazität und damit kurze Lieferzeiten



Wir sind Ihr zuverlässiger Partner rund um das Thema Blechbearbeitung

Testen Sie uns, wir beraten Sie sehr gerne.





Fabrikationsspektrum

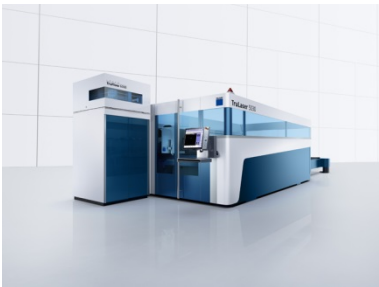
Blechteile nach Mass.



TruLaser 5040 / 5001 W Fiber

Laserflachbettmaschine - Festkörperlaser automatisiert

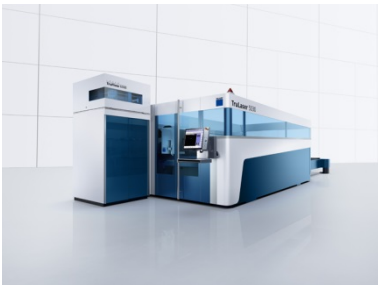
Bereich	Länge 4000 mm / Breite 2000 mm		
Blechdicke	Stahl	0.75 – 25.00	mm
	CRNI	0.50 – 25.00	mm
	Alu	1.00 – 25.00	mm
	Kupfer	1.00 – 10.00	mm
	Messing	1.00 – 10.00	mm



TruLaser 5040 / 6000 W

Laserflachbettmaschine - CO2-Laser

Bereich	Länge 4000 mm / Breite 2000 mm		
Blechdicke	Stahl	0.75 – 25.00	mm
	CRNI	0.50 – 25.00	mm
	Alu	1.00 – 15.00	mm



TruLaser 5030 / 6000 W

Laserflachbettmaschine - CO2-Laser

Bereich	Länge 3000 mm / Breite 1500 mm		
Blechdicke	Stahl	0.75 – 25.00	mm
	CRNI	0.50 – 25.00	mm
	Alu	1.00 – 15.00	mm



ELKUCH NORMEX

ELKUCH NORMEX AG | CH-8625 Gossau/ZH | www.elkuch.com
 elkuch-normex@elkuch.com | T +41 43 833 80 33 | F +41 43 833 80 10

Elkuch Normex - Fabrikationsspektrum



Trumatic 6000 / 2700 W

Laser - Stanzen Kombi - CO2-Laser

Bereich	Länge 3200 mm / Breite 1600 mm		
Blechdicke	Stahl	0.60 – 8.00	mm
	CRNI	0.50 – 6.00	mm
	Alu	1.00 – 4.00	mm



TruPunch 5000 A

Verfahren Stanzen automatisiert

Bereich	Länge 3050 mm / Breite 1550 mm		
Blechdicke	Stahl	1.00 – 6.00	mm
	CRNI	1.00 – 4.00	mm
	Alu	1.00 – 6.00	mm



TruBend 5130

Verfahren Abkanten

Bereich	Länge 3200 mm // Presskraft 130 to		
Blechdicke	Stahl	0.50 – 10.00	mm
	CRNI	0.50 – 10.00	mm
	Alu	0.50 – 10.00	mm



GF TRM 50/1250

Verfahren Rollenrichten

Bereich	bis zu	Breite 1400	mm
Materialdicke		1.00 – 15.00	mm





Trowalisiermaschine TROVI 16

Verfahren Trowalisieren

- Kompakte, nach Gleitschliffverfahren arbeitende Maschine
- Ermöglicht das Entgraten, Verrunden und Polieren von kleinen bis mittelgrossen Teilen
- Polierkörper bzw. Additive nach Bearbeitungsform auswählbar
- Für Nass- sowie Trockenbearbeitung

Grösse L 1000 x B 600 x H 560

Materialien Stahl
Edelstahl
Aluminium



Strahlkabine 2642/7

Verfahren Glasperlstrahlen

- Leistungsstarke Strahlkabine mit Strahlmittelumlauf
- Separate Trocken-Absaugung

Strahlraum B 1065 x T 680 x H 940 mm



Perkute

Alkalische Teilereinigungsanlage 2-Tank

- Einbaufertige saubere Blechteile

Bereich bis zu \varnothing 1100 mm

Teilgewicht max. 500 kg

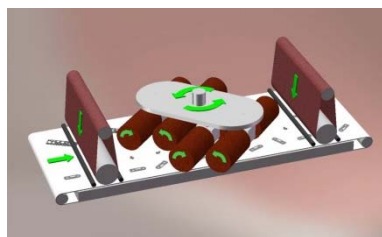


Zusatzleistungen

- Mechanische Anarbeitung, Montagen etc.
- Punktschweissen, Bolzen und Muttern einpressen
- Teilekennzeichnung mit Dot Matrix Code



NEUESTE ANSCHAFFUNG



Timesavers Multirotationsbürstmaschine

Verfahren gleichmässiges Entgraten, Verrunden und Finishen

- für lasergeschnittene, gestanzte und gefräste Werkstücke
- ausgestattet mit 8 links- und rechtsdrehenden Schleiflamellenbürsten
- Bearbeitung aller Kanten in allen Richtungen (unerheblich wie fein oder grob)
- Gleichmässige, gezielte Kantenverrundung z.B. für Luft- und Raumfahrt, Lebensmittelindustrie oder Medizintechnik
- Für flache, profilierte und 3D Teile mit Prägung
- Vorschleifen von groben Grat, Verrunden und Finishen in einem Arbeitsgang

Materialien

Stahl
Edelstahl
Aluminium
Kupfer

Ebenfalls

Zincor
Aluzinc
Alu Legierungen
Galvanisiertem Blech
Beschichtetem Blech
Foliertem Blech

Materialdicke	von	0.1 mm	bis zu	100.0 mm
Teileabmessung	von	1350 mm	X	1500 mm
Mindestgrösse	von	50 mm	X	50 mm

